

апрель 12

-snabsz.ru

СНАБЖЕНИЕ И КОНТРАКТЫ

информационно-аналитическое издание



SNABM.RU

ЕДИНСТВО ПРОТИВОПОЛОЖНОСТЕЙ

ценовой мониторинг

ценовой мониторинг

SNABSZ.RUSNABM.RU

северо-запад

москва

информационно-аналитический портал

информационно-аналитический портал



Лазерные технологии для обработки металлов

В Санкт-Петербурге производство компании «Лазертех» разместилось на двух площадках. Производственные площади оснащены семью лазерными технологическими комплексами «Хебр», тремя комплексами «Trumatic», есть участок с волоконным лазером ЛС-2, уникальный роботизированный комплекс. На площадке есть стенд на базе современного источника волоконного излучения, это как раз то оборудование, которое позволяет российской лазерной отрасли создавать новые конкурентоспособные лазерные комплексы. Компания оказывает услуги по металлообработке, представляет в Санкт-Петербурге интересы компаний-производителей лазерного оборудования, занимается поставкой оборудования, его ремонтом, модернизацией и технической поддержкой. «Лазертех» оказывает услуги по лазерной маркировке, гравировке, наплавке, напылению, термообработке и легированию.



СЕРГЕЙ СМОРНОВ
генеральный директор
ООО «Лазертех»
www.laserteh.spb.ru



Приоритетным направлением для предприятия является разработка нового оборудования с использованием волоконных источников излучения для трехмерной обработки материалов. Волоконный твердотельный лазер значительно упрощает конструкцию лазерного комплекса и, обеспечивая аналогичные с газовыми лазерами характеристики, позволяет значительно снизить эксплуатационные расходы.



1 Металлообработка

Сейчас многие предприятия выпускают преимущественно мелкосерийную продукцию с большой номенклатурой. В технологической цепочке производства холодная штамповка - очень затратная часть, особенно для небольших предприятий. Лазерный раскрой в этом плане гораздо эффективнее. Оборудование компании позволяет осуществлять резку различных металлов с толщиной от 0,1 мм до 25 мм, обрабатывать трубы из черного металла, нержавеющей стали, алюминиевых сплавов, пластиков, а также выполнять работы с профилем различного сечения.

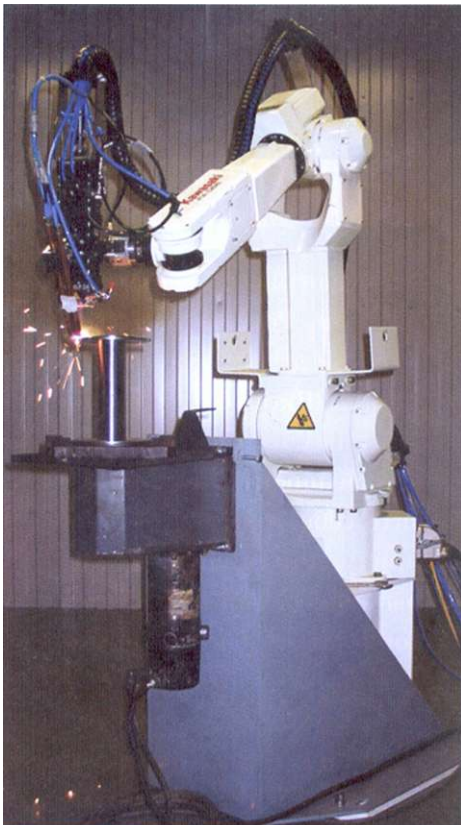
«Лазертех» оказывает услуги промышленным предприятиям по лазерной сварке, сваривая различные металлы толщиной от нескольких микрон до 5 мм. Процесс лазерной сварки не требует создания вакуума. Сварные соединения обладают почти 100% прочностью и могут иметь различные конфигурации.

2

Восстановление изношенных пресс-форм

Пресс-формы являются самым дорогим видом машиностроительного инструмента.

В процессе их эксплуатации происходит износ рабочих поверхностей, появляются царапины, трещины. Применение лазерной наплавки позволяет в несколько раз снизить себестоимость и длительность ремонта пресс-форм. Локальность воздействия лазерного излучения позволяет сохранить геометрические размеры пресс-форм.



Уникальный 6-координатный роботизированный комплекс на основе волоконного источника излучения, способен производить 3-х мерную резку, сварку и разнообразных деталей сложного профиля

Лазерно-оптические и опто-электронные технологии (фотоника), являются одним из локомотивов инновационного развития мировой экономики. По оценкам экспертов Минэкономразвития, в ближайшие 5 лет объем российского рынка продукции фотоники может достигнуть 40-50 млрд. руб., объем экспорта - 10-12 млрд. руб. в год. Темпы роста мирового рынка фотоники 6-8 % в год, годовой объем - около 420 млрд. долларов.

3

Поставка оборудования для промышленных предприятий

Наиболее распространенным технологическим процессом в машиностроении является резка. Луч лазера может резать сталь, титан, керамические пластины, стекло. Основное преимущество от использования лазера, помимо скорости, - малая зона термического воздействия: лист не коробится.

Спектр оборудования, применяемого для лазерной обработки материалов, чрезвычайно широк. Лазерные технологические комплексы - это, кроме самих источников излучения, управляемые столы, манипуляторы для перемещения изделия, программное обеспечение. «Лазертех» поставляет универсальные надежные лазерные комплексы «Херб» для обработки листового металла, проводит модернизацию оборудования под задачи Заказчика. Лазерные комплексы «Херб» при мощности лазерного излучения 1 кВт позволяют вырезать детали из листового металла толщиной И) мм для углеродистых и 4 мм для нержавеющей сталей, есть возможность обрабатывать на данном оборудовании детали типа «труба».

Лазерные технологические комплексы «TRUMATIC» позволяют резать углеродистые стали толщиной до 20 мм, нержавеющие стали - до 12мм, алюминиевые сплавы - до 10 мм, латунь - до 6 мм. «Лазертех» осуществляет поставки штамповочного, гибочного, вырубного, прессового оборудования (производства фирмы «TRUMPF») по техническому заданию Заказчика напрямую из Германии. Все поставляемое из Европы, ранее эксплуатируемое оборудование, проходит восстановительный ремонт, в дальнейшем осуществляется его настройка под запросы потребителя и техническое обслуживание.

На базе «Лазертех» работает учебно-производственный центр, студенты двух петербургских вузов здесь получают практические навыки. Учебный центр оснащен маркировочным лазерным комплексом на основе волоконного лазера мощностью 10 Вт, лазерным оборудованием для прецизионной резки и гравировки неметаллов фирмы «Trotec». Некоторые студенты, после окончания обучения в ВУЗе, приходят на предприятие. За последние годы средний возраст специалистов компании приблизился к 30 годам. «Лазертех» оказывает помощь в подготовке специалистов для предприятий, использующих лазерные технологии.

ВИЗИТНАЯ КАРТОЧКА КОМПАНИИ



Лазерные технологические комплексы «TRUMATIC» позволяют резать углеродистые стали толщиной до 20 мм, нержавеющей стали – до 12мм, алюминиевые сплавы – до 10 мм, латунь – до 6 мм.

По развитию лазерных технологий Россия на сегодняшний день отстает от Запада. Широкое освоение лазерных технологий в промышленности способно снизить себестоимость готовой продукции и повысить ее рыночную конкурентоспособность, обеспечить полноценное импортозамещение в продукции машиностроения. Для этого нужна государственная поддержка, необходимо адекватное финансирование реального сектора экономики, обрабатывающих производств. Внедрение лазерных технологий в стране происходит хаотически, несмотря на перспективность отечественных разработок в области создания лазерных устройств. Но вектор движения позитивен, лазерные технологии все более и более востребованы реальным сектором экономики.

Приоритетным направлением для предприятия является разработка нового оборудования с использованием волоконных источников излучения. В настоящий момент в России до 80% эксплуатируемого лазерного оборудования-импортное, в основном это газовые лазеры. Волоконный твердотельный лазер значительно упрощает конструкцию и, обеспечивая аналогичные с газовыми лазерами характеристики, позволяет значительно снизить эксплуатационные расходы. Созданием лазерного технологического комплекса на базе волоконного лазера для трехмерной обработки материалов «Лазертех» занимается совместно с предприятиями Лазерного регионального Северо-Западного центра и СПб ГУИТМО. Наши компании перекрывают весь производственный цикл от разработки до внедрения лазерных комплексов и позволяют перекрыть российским оборудованием все технологические ниши в лазерной металлообработке.

По развитию лазерных технологий Россия на сегодняшний день отстает от Запада. Широкое освоение лазерных технологий в промышленности способно снизить себестоимость готовой продукции и повысить ее рыночную конкурентоспособность, обеспечить полноценное импортозамещение в продукции машиностроения. Для этого нужна государственная поддержка, необходимо адекватное финансирование реального сектора экономики, обрабатывающих производств.